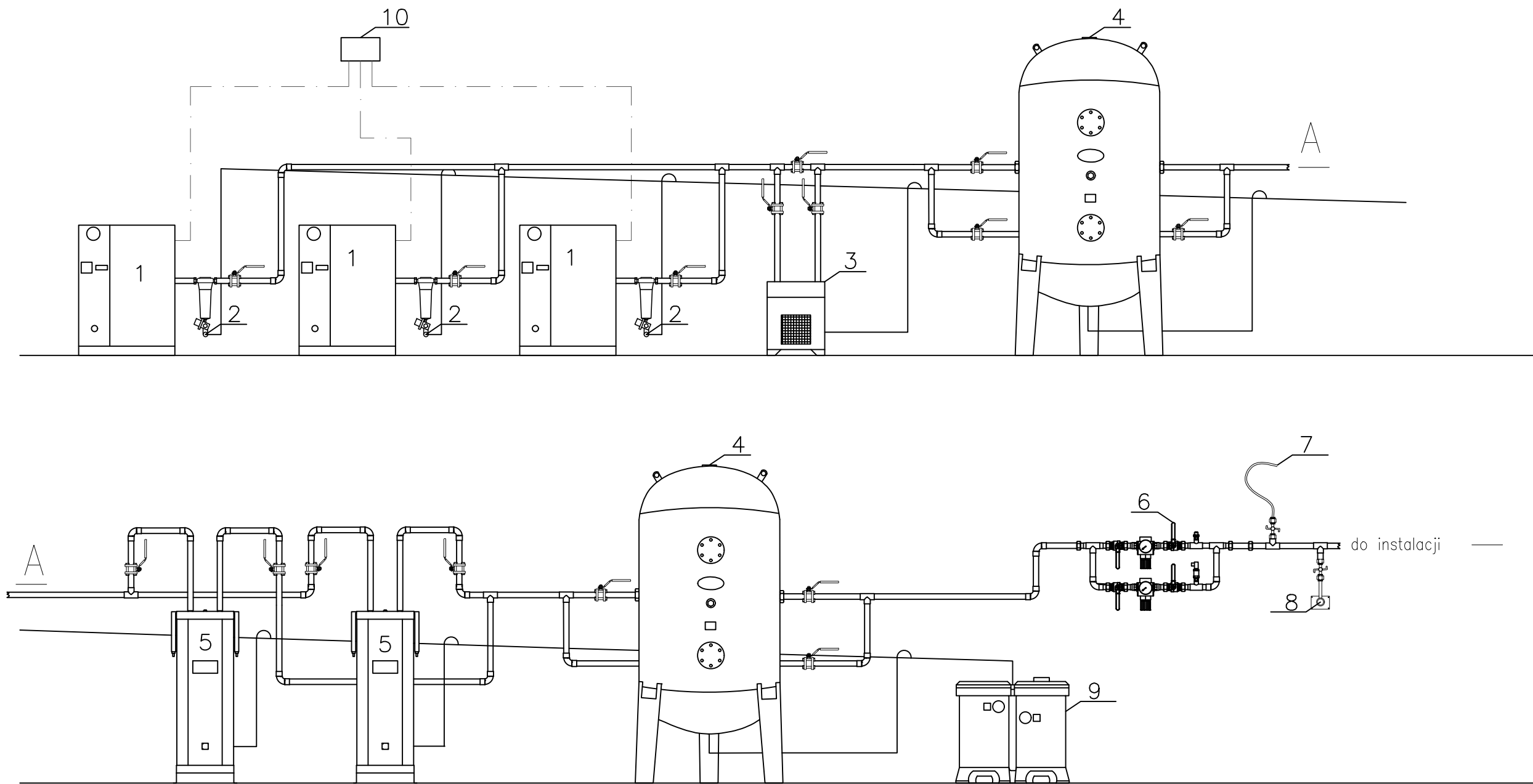


SCHEMAT TECHNOLOGICZNY MASZYNOWNI SPRĘŻONEGO POWIETRZA MEDYCZNEGO



SPRĘŻARKOWNIA POWIETRZA MEDYCZNEGO:

1. Sprężarka powietrza medycznego wyd. min. 40,2m<sup>3</sup>/h, ciśnienie pracy 10 bar, moc max 5,5kW zasilanie 400V
2. Separator cyklonowy z automatycznym spustem kondensatu, zasilanie 230V
3. Osuszacz ziębniczy wyd. min. 89,1m<sup>3</sup>/h, zasilanie 230V
4. Zbiornik stalowy ocynkowany, poj. 1000l, max ciśnienie 11 bar, zasilanie 230V – automatyczny spust kondensatu
5. Osuszacz adsorpcyjny, wyd. min. 64m<sup>3</sup>/h, zasilanie 230V
6. Podwójny panel redukcji sprężonego powietrza medycznego 10bar>5bar
7. Czujnik punktu rosy oraz tlenu węgla
8. Przyłtęcze awaryjno–konserwacyjne typu AGA/NIST
9. Separator woda–olej
10. Sterownik sprężarek medycznych

\*zapewnić podwójne gniazdo serwisowe 230V



MEDPIPE SP. Z O. O.  
71-442 Szczecin, ul. Niemierzyńska 17A  
e-mail info@medpipe.pl  
tel. +48 9 18 17 17 18

Temat:	Projekt centralnej maszynowni sprężonego powietrza medycznego		
Inwestor:	Szpital Powiatowy im. Jana Pawła II w Bartoszycach, ul. kard. Stefana Wyszyńskiego 11, 11-200 Bartoszyce		
Branża:	Instalacje gazów medycznych		
Nazwa rys.:	<b>Schemat technologiczny maszynowni sprężonego powietrza medycznego</b>		
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Imbra upr. nr 71/Sz/2002		
Sprawdzający:	mgr inż. Grzegorz Keczman upr. nr 77/Sz/2002		
Opracowanie:			
data:	faza:	skala:	nr rys.:
czerwiec 2018	PROJEKT WYKONAWCZY	1:30	<b>GM04</b>