

Bartoszyce, dnia 18.05.2017 r.

**Rozstrzygnięcie konkursu ofert
na udzielanie świadczeń zdrowotnych przez lekarzy w Ambulatoryjnej Nocnej i
Świątecznej Opiece Zdrowotnej Lekarskiej**

Dyrekcja Szpitala Powiatowego im. Jana Pawła II w Bartoszycach, informuje że w/w postępowaniu wpłynęły 2 oferty, które zostały wybrane:

1. Agata Klimowicz, ul. Jagiełły 101, 16-400 Suwałki
2. Adam Zarucki, ul. Chełmińska 6/2, 10-244 Olsztyn

18 MAJ 2017

DYREKTOR
Szpitala Powiatowego im. Jana Pawła II
w Bartoszycach

Sławomir Wójcik
Lekarz